

Link do produktu: <https://www.incella.pl/skrzyniopaleta-na-2-plozach-1200-x-800-x-800-mm-plastikowa-atest-pzh-p-452.html>



Skrzyniopaleta na 2 płozach 1200 x 800 x 800 mm plastikowa atest PZH

Cena brutto	750,30 zł
Cena netto	610,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	CTH2e-2P-128080
ATEST PZH	



Opis produktu

Kod produktu	CTH2e-2P-128080
Nośność statyczna [kg]	4500
Nośność dynamiczna [kg]	450
Wymiary wewnętrzne [mm]	1200 x 800 x 800
Ściany	pełne, gładkie
Dno	pełne, gładkie
Pojemność [l]	520
Waga [kg]	32
Atest	PZH

OPIS PRODUKTU :

–Skrzyniopaleta na dwóch płozach–

□ Nośność statyczna **450 kg** □ Pojemność **520L** □ Waga **32 kg** □ 2 płozy

□ Skrzyniopaleta plastikowa o wymiarach 1200 x 800 x 800 mm to solidny i funkcjonalny pojemnik przeznaczony do transportu i magazynowania różnego rodzaju produktów, w tym także żywności – dzięki posiadanemu atestowi PZH, który potwierdza jej bezpieczeństwo w kontakcie z artykułami spożywczymi. Konstrukcja oparta na dwóch płozach zapewnia stabilność oraz łatwość obsługi przy użyciu wózków widłowych i paletowych, co czyni ją wygodnym rozwiązaniem w logistyce wewnętrznej.



□ Wykonana z wysokiej jakości tworzywa sztucznego, skrzyniopaleta cechuje się odpornością na uszkodzenia mechaniczne, chemikalia oraz wilgoć, co przekłada się na jej trwałość i możliwość użytkowania w wymagających warunkach magazynowych lub produkcyjnych. Gładkie ściany wewnętrzne ułatwiają utrzymanie czystości, a odpowiednio dobrana konstrukcja wspiera efektywne wykorzystanie przestrzeni składowej, także w systemach piętrowania.

□ Neutralny kolor i nowoczesne wzornictwo sprawiają, że skrzyniopaleta pasuje do różnorodnych środowisk pracy, zarówno w przemyśle spożywczym, jak i w innych branżach wymagających higienicznego i bezpiecznego przechowywania produktów. Dzięki przemysłowej formie i certyfikowanej jakości stanowi niezawodne rozwiązanie w logistyce i gospodarce magazynowej.