

Link do produktu: <https://www.incella.pl/skrzyniopaleta-big-box-junior-na-4-stopach-wersja-pełna-1200-x-800-x-805mm-atest-p-448.html>



Skrzyniopaleta Big Box Junior na 4 stopach wersja pełna 1200 x 800 x 805mm Atest.

Cena brutto	682,65 zł
Cena netto	555,00 zł
Cena poprzednia	640,83 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	BB-JP-1280805-4S
Wyprodukowano w Polsce	
ATEST PZH	



Opis produktu

Materiał 100% oryginał	HDPE
Atest	na kontakt z żywnością
Wymiar wewnętrzny [mm]	1125 x 725 x 610
Wymiar zewnętrzny [mm]	1200 x 800 x 805
Kolor	szary
Podstawa	4 stopy
Waga [kg]	38
Obciążenie statyczne [kg]	4500
Waga max. obciążenia [kg]	500
Grubość ścianki [mm]	5
Warunki przechowywania [temp.C]	- 40 +70
Pojemność [L]	500
Ścianki	Pełne

OPIS PRODUKTU :

Skrzyniopaleta w wersji pełnej z 4 stabilnymi stopami to wytrzymały i funkcjonalny pojemnik wykonany z wysokiej jakości tworzywa sztucznego, zaprojektowany z myślą o przechowywaniu, magazynowaniu i transporcie różnorodnych towarów.

Dzięki swojej szczelnej konstrukcji oraz posiadanym atestom, spełnia najwyższe standardy jakości i bezpieczeństwa, co czyni ją niezastąpionym elementem w logistyce, przemyśle spożywczym, chemicznym, farmaceutycznym oraz rolnictwie.



Skrzyniopaleta pełna charakteryzuje się jednolitymi, zamkniętymi ścianami oraz szczelnym dnem, co zapewnia doskonałą ochronę przechowywanej zawartości przed czynnikami zewnętrznymi, takimi jak wilgoć, kurz, pył czy promieniowanie UV. Dzięki temu świetnie nadaje się do transportu i magazynowania zarówno materiałów sypkich, jak i płynów, produktów delikatnych czy wymagających ochrony przed zanieczyszczeniami. Tworzywo sztuczne użyte do produkcji skrzyniopalety jest odporne na działanie chemikaliów, co czyni ją odpowiednią do przechowywania substancji chemicznych, nawozów czy produktów farmaceutycznych.

Konstrukcja skrzyniopalety została wyposażona w cztery wytrzymałe stopy, które zapewniają wyjątkową stabilność zarówno podczas transportu, jak i w trakcie magazynowania. Stopy umożliwiają łatwe manipulowanie skrzyniopaletą przy użyciu wózków widłowych lub paletowych, co ułatwia jej podnoszenie i przemieszczanie. Ich solidne wykonanie pozwala na bezpieczne piętrowanie, co optymalizuje wykorzystanie przestrzeni magazynowej oraz transportowej.



Skrzyniopaleta posiada atest, który potwierdza jej zgodność z rygorystycznymi wymaganiami dotyczącymi przechowywania i transportu produktów wrażliwych, takich jak żywność, farmaceutyki czy substancje chemiczne. Dzięki temu znajduje szerokie zastosowanie w branżach, gdzie istotne jest zachowanie najwyższego poziomu higieny oraz bezpieczeństwa. Atestowane materiały użyte w produkcji są wolne od szkodliwych substancji, co gwarantuje ich pełną neutralność wobec przechowywanych towarów.

Dzięki swojej ergonomicznej konstrukcji skrzyniopaleta jest wygodna w użytkowaniu i obsłudze. Jej gładkie ściany wewnętrzne oraz dno ułatwiają czyszczenie, co jest niezwykle istotne w branżach wymagających wysokiego poziomu higieny, takich jak przemysł spożywczy czy farmacja. Powierzchnie są odporne na osadzanie się zabrudzeń, co pozwala na szybkie i efektywne mycie, również za pomocą myjek ciśnieniowych.



Skrzyniopaleta wykonana jest z trwałego tworzywa sztucznego, które jest odporne na uszkodzenia mechaniczne, ścieranie oraz działanie zmiennych warunków atmosferycznych. Dzięki temu może być użytkowana zarówno wewnątrz magazynów, jak i w warunkach zewnętrznych, niezależnie od panującej temperatury czy wilgotności. Konstrukcja została zaprojektowana z myślą o wieloletnim użytkowaniu, co czyni ją ekonomicznym i niezawodnym rozwiązaniem.

Skrzyniopaleta pełna z 4 stopami znajduje zastosowanie w szerokim spektrum branż, takich jak:

Przemysł spożywczy – do przechowywania i transportu żywności, owoców, warzyw czy przetworów. Skrzyniopaleta w pełni podlega recyklingowi.