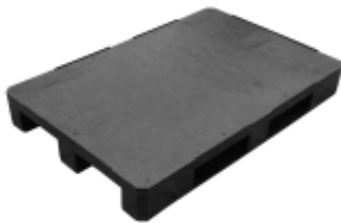


Link do produktu: <https://www.incella.pl/paleta-plastikowa-1200-x-800-x-150mm-powierzchnia-glafka-z-bortnicami-z-pelnym-blatem-wzmocniona-atest-pzh-p-423.html>



PALETA PLASTIKOWA 1200 X 800 X 150mm POWIERZCHNIA GŁADKA Z BORTNICAMI Z PEŁNYM BLATEM WZMOCNIONA ATEST PZH

Cena brutto	220,17 zł
Cena netto	179,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	BEC - P-18-HD-G-1208015
ATEST PZH	



Opis produktu

Materiał	LLDPE z recyklingu
Kolor	czarny
Dop. obciążenie statyczne [kg]	5000
Dop. obciążenie dynamiczne [kg]	1500
Dop. obciążenie na regałach [kg]	1500
Wymiary [mm]	1200 x 800 x 150
Waga [kg]	21
Powierzchnia	gładka z bortnicami

OPIS PRODUKTU:

Paleta plastikowa z pełnym blatem gładka z bortnicami >>wzmocniona << z atestem PZH.

Paleta plastikowa z wzmocnioną wytrzymałością na regałach wysokiego składowania dzięki dodatkowym zbrojeniom stalowym ukrytym wewnątrz blatu wykonana z materiałów pochodzących z recyklingu to rozwiązanie, które łączy ekologię, trwałość i funkcjonalność. Została stworzona z myślą o wymagających środowiskach pracy, takich jak przemysł spożywczy, farmaceutyczny, logistyczny oraz magazynowy. Dzięki wykorzystaniu materiałów z recyklingu, paleta jest przyjazna dla środowiska, a jej produkcja wspiera zrównoważony rozwój.

Gładka powierzchnia palety z bortnikami z wzmocnioną konstrukcją stanowi jej kluczową dodatkową zaletę. Niezrównana trwałość uzyskana dzięki grubościennnej konstrukcji i charakterystyce wybranego surowca, kompozytu z domieszką LLDPE z recyklingu mającego wysoką odporność na uderzenia. Dzięki temu produkt idealnie nadaje się do zastosowań wymagających wysokich standardów sanitarnych, takich jak przechowywanie i transport produktów spożywczych czy farmaceutycznych. Powierzchnia jest również odporna na działanie wilgoci, chemikaliów oraz pleśni, co zwiększa jej trwałość i zapewnia długą żywotność nawet w trudnych warunkach pracy.

Paleta posiada atest Państwowego Zakładu Higieny (PZH), co potwierdza jej zgodność z wymogami bezpieczeństwa, w tym możliwość wykorzystania w branżach związanych z żywnością. To gwarancja, że produkt jest wolny od substancji szkodliwych dla zdrowia, co czyni go doskonałym wyborem dla przedsiębiorstw dbających o jakość i bezpieczeństwo.

Konstrukcja palety zapewnia wysoką wytrzymałość mechaniczną, umożliwiając bezpieczne przenoszenie i przechowywanie różnego rodzaju ładunków. Standardowe wymiary, takie jak 1200 x 800 mm, czynią ją kompatybilną z różnymi systemami magazynowania i transportu. Paleta jest dostępna w różnych wariantach rodzaju powierzchni, co pozwala dopasować ją do specyficznych potrzeb.

Zastosowanie palety jest wszechstronne. Doskonale sprawdzi się w automatycznych systemach magazynowych, procesach produkcyjnych oraz w transporcie krajowym i międzynarodowym. Dzięki możliwości sztaplowania zajmuje niewiele miejsca podczas przechowywania, co optymalizuje przestrzeń magazynową.

Paleta z recyklingu wyróżnia się estetyką oraz funkcjonalnością.

Produkt ten jest odpowiedzią na potrzeby nowoczesnych przedsiębiorstw, które stawiają na ekologiczne i efektywne rozwiązania, jednocześnie dbając o wysoki standard operacyjny. Solidność wykonania, łatwość obsługi i możliwość wielokrotnego użytku czynią paletę inwestycją, która przynosi korzyści zarówno biznesowe, jak i środowiskowe.

Dopuszczalne obciążenie na regałach wysokiego składowania do 1500 kg (przy równomiernym rozłożeniu towaru), obciążenia dynamiczne do 1500 kg, statyczne obciążenia na płaskim podłożu do 5000 kg. Trwałość tej palety charakteryzuje się niezrównanie wysoko dzięki charakterystyce wybranego surowca LLDPE z recyklingu (**Polietylen o niskiej gęstości o strukturze liniowej**) mającego wysoką odporność na uderzenia, również w niskich temperaturach. Ponadto dzięki niewidocznemu stalowemu zbrojeniu płóć paleta uzyskała większą odporność na ugięcia.